# 梁端部の溶接欠陥が梁の塑性変形能力に与える影響 その4 脆性破壊性能評価方法の検討

吉村 鉄也\*

本研究は、L形固形エンドタブ特有の溶接欠陥と梁の塑性変形能力との関係を、繰返 し曲げを受ける実大柱梁接合部を対象として系統的に調べ、溶接欠陥の許容限界評価に ついて検討することを目的としている。前報<sup>1)</sup>では、欠陥長さ、部材間強度比を主な変 数とした実大実験について報告している。その実験結果に対しての脆性破壊評価を行う 前段階として本報では、別途製作した試験体について WES2808<sup>1)</sup>評価法に基づいた脆性 破壊評価を行い、実大柱梁溶接接合部への適用の可能性を検討した。

キーワード:L形固形エンドタブ,溶接欠陥,脆性破壊,塑性変形能力,WES2808

#### まえがき

欠陥を有する鉄骨骨組の脆性破壊に関する安全 性の評価については、日本溶接協会規格 WES2808:「動的繰返し大変形を受ける溶接鋼構 造物の脆性破壊性能評価方法」<sup>2)</sup>(以下, WES2808) が発行されている。この規格は WES2805<sup>3)</sup>にあるCTOD設計曲線の適用範囲 を,大変形・動的繰返し負荷および歪集中の構造 的不連続部まで拡大したものである。これは、豊 富な要素実験に基づく成果で、数多くの検証が行 われている。しかし、実大実験に対する適用の可 否については検討事例が少なく、以下の項目につ いて情報が不足していることも否めない。1つめ は「歪集中係数」の設定について、固形エンドタ ブを対象とした解析例は板厚貫通亀裂に対する1 例のみであり, 部材断面が変化した場合および表 面亀裂に関する情報。2つめは「塑性拘束補正係 数」の設定について,本研究で対象とする異幅継 手の両端に表面亀裂が存在する場合に関する情報。 3つめは「等価貫通亀裂寸法」の設定について, フランジ幅の表面亀裂を応力拡大係数が等価な板 厚貫通亀裂に置き換えるための情報。4つめは「C TOD設計曲線 が適用可能であるか否かの情報

である。従って本報では、WES2808 の適用性に ついて、実大実験と、それをモデル化した有限要 素解析からWES2808評価法を踏まえて、前述の 項目に対する一考を加え、梁の破断時期を予測し、 塑性変形能力の推定を行う。

# 1. 実験計画

(1) 試験体および実験変数

試験体形状および寸法を図-1に示す。試験体は, 通しダイアフラム補剛形式で角形鋼管柱とH形断



面梁から成るT字形部分骨組である。本実験では, 欠陥形状以外の因子を排除するために,図-1の網 掛け部に示すダイアフラムと梁フランジを溶接無 しの同一鋼板から切り出す形状とした。梁端には 補剛スチフナーを配置して、梁フランジおよびウ ェブの局部座屈を防いだ。また、図中A部はノン スカラップとしている。試験体一覧を表-1に示す。 実験変数はダイアフラム側入隅部における欠陥長 さ(無欠陥含め5種類)であり,詳細を図-2に示 す。なお、本試験体では、L形固形エンドタブを 用いた溶接部の形状を再現するため、梁フランジ 端面に 3mm の余盛り部を付けており、欠陥長さ はこの余盛り部を含めた長さで定義している。欠 陥の加工は放電加工にて行っており, スリット幅 は 0.4mm で, 先端はアール形状 (r=0.2mm) で ある。なお、ダイアフラムと梁フランジの板厚段 差部にはすべて r=2mm のアールをつけ、欠陥部 以外の歪集中を避けた形状とした。欠陥は上下フ ランジの両端部,計4カ所に設けている。

(2) 使用鋼材の機械的性質

使用材料の機械的性質を表-2,表-3に示し,梁端部に用いた材料のシャルピー試験結果を図-3 に示す。引張試験はJISZ22015号試験片を,シャルピー試験はJISZ22024号試験片を使用し, CTOD試験片の形状を図-4に示す。CTOD試 験片の初期亀裂長さ(ao)については,実大試験体 の欠陥の加工方法と同じく放電加工にて行い,疲 労予亀裂は施していない。

(3) 載荷方法

載荷履歴は正負漸増交番繰返し載荷とし,変位 振幅は線材計算値による梁の全塑性モーメント Mp に対応する弾性相対回転角θp を基準に 20p,40p,60pの各サイクルを2回ずつ行う。なお, すべての実験は約 10℃の温度条件下で行うもの とし,必要に応じて,ドライアイスを用いて冷却 した。

## 2. 実験結果

実験結果を表-4 に示し,図-5 に梁端モーメント Mm-梁端相対回転角θm 関係を示す。いずれの試 験体も初期サイクル 2θp(+1)において欠陥高さ方

表 -1 👔	式験体	一覧
封驗休夕	欠陥	欠陥
武歌伴石	高さ	長さ
DBT-S23		23mm
DBT-S18	5	18mm
DBT-S13	5mm	13mm
DBT-S8		8mm
DBT-N0	ケ昭	101



図-2 欠陥形状詳細

表-2 素材試験結果

採取部位	材質	σy (N/mm <sup>2</sup> )	σ u (N/mm <sup>2</sup> )	YR (%)	εu (%)	vE0 (J)	B0 (%)
ダイアフラム 梁フランジ	SM490A	396	584	68	16.9	41	87
柱	BCR295	401	474	85	-	-	-

 $\sigma$ y:降伏点  $\sigma$ u:引張強さ YR:降伏比  $\varepsilon$ u:一様伸び vEo:0<sup>°</sup>Cのシャルピー吸収エネルギーBo:0<sup>°</sup>Cの脆性破面率

表-3 CTOD試験結果

最大荷重 P(kN)	クリップゲージ 開口変位 Vp (mm)	K値*1 (N/mm <sup>3/2</sup> )	限界 CTC るc(mn	DD * <sup>1</sup> n)
27.8	1.71	2780	0.929	*2
26.8	1.85	2670	1.001	0.925
27.9	1.55	2790	0.846	(10°C)
28.2	1.35	2830	0.741	*2
26.7	0.98	2670	0.545	0.658
27.2	1.25	2730	0.688	(-30°C)

\*1:WES1108より算定 \*2 ()内は試験温度





図-4 CTOD試験片

向先端に延性亀裂を確認し,その後のサイクルに て比較的短い進展で破壊が停止する「ポップイン」 を生じて端面の亀裂が板厚方向に貫通した。1回 ~数回のポップインにより梁フランジ幅方向に破 壊が進展するが,その後も荷重の上昇が見られる 場合は、さらに最大荷重到達まで載荷を続けた。 破断面を図-6に示す。起点は欠陥高さ方向先端近 傍,端面から 2.0mm~3.5mm の位置である。尚, 図-5、図-6の丸数字がポップイン発生時である。

3. 有限要素解析

(1) 解析モデル

弾塑性有限要素解析を行う。解析モデルは図-7 に示すように、対称性を考慮して、1/4 部分につ いて行う。柱梁接合部近傍ではソリッド要素を用



図-5 荷重-変形関係

い, 最小寸法は欠陥先端で 0.035 x 0.07 x 1.0mm である。その他の部分では梁要素を用いた。CT OD試験片についても,図-8 に示す形状寸法で, 1/4 部分を対象とした要素モデルを作成した。要

表-4 実験結果

試験体名	破壊 時期	Σθ <i>pl</i> (rad)	η	$\theta s^+ x 10^{-2}$ (rad)	$\theta s x 10^{-2}$ (rad)	ηs
DBT-S23	2θp(-1)	0.020	2.0	0.83	-1.47	1.49
DBT-S18	2θp(+2)	0.035	3.5	0.85	-1.50	1.52
DBT-S13	4θp(+1)	0.064	6.5	1.17	-1.64	1.66
DBT-S8	4θp(+2)	0.139	14.1	3.10	-4.30	4.35
DBT-N0	6θp(-1)	0.377	38.2	6.81	-6.05	7.39



DBT-S23



DBT-S8



₹° 1

DBT-S13



DBT-NO





図-7 実大解析モデル



素はすべてソリッド要素とし,最小寸法は図中に 示すノッチ先端位置で,0.017x0.05x1.0mm であ る。解析方法は,汎用非線形構造解析プログラム ABAQUS ver.6.4 を用いた。応力-歪関係は素材 試験結果(試験温度:約10℃)を入力した。

(2)荷重-変形関係

解析によって得られた結果を実験結果と比較す る。図-9にDBT-N0の解析モデルと実大試験体の モーメントー梁端回転角関係を示す。実験値の方 が同一変形時における荷重が若干高いが,両者は ほぼ対応している。他の解析モデルも同様の結果 が得られた。図-10に、CTOD試験の荷重-ク リップゲージ開口変位関係を示す。初期性状から 安定延性亀裂成長の初期段階では,良い対応を示 しているが,延性亀裂成長が進み,最大荷重到達 までの区間で,解析結果の荷重が高くなっている。 したがって,解析値の破断限界推定方法は,実験 結果での最大荷重点を通り,弾性勾配で延長した 線分との交点であるとし,この時点でのCTOD を限界CTODとした。限界CTODの解析値

 $(\delta_{FEA})$ と実験結果から得られたWES1108による 計算値 ( $\delta c$ )との比較を図-11に示す。 $\delta_{FEA}$ は $\delta c$ より小さめの値を与えているが、両者の相関は高く



図-9 実験値と解析値の比較(実大モデル)



1.09程度であった。

(3) 繰返し荷重-歪履歴の算定方法

図-12 に繰返し歪の算定方法を示す。数値解析 により求めた荷重・梁端回転角を用いて,先ず正側 の荷重・回転角曲線を負側に反転する(図中①)。 次にサイクルピーク点にて弾性勾配で除荷し,負 側の曲線を残留変形分移動させる(図中②,③)。 さらに負側のサイクルピーク点にて弾性勾配で除 荷し,正側の荷重・回転角曲線を残留変形分移動さ せる(図中④,⑤)。各サイクルにおいて同様の方 法にて作図し,繰返し履歴を作成する(図中⑥, ⑦,⑧)。この繰返し荷重・梁端回転角関係図を利 用し,数値解析により求めた荷重・歪曲線に対して, 各サイクルの同じ荷重に対応する歪値で弾性勾配 除荷を行い,繰返し荷重・歪履歴を作成した。実験



図-11 実験値と解析値の比較(CTODモデル)



図-12 繰返し歪の算定方法

値と算定値の比較を図-13 に示す。比較対象は DBT-N0に対するもので, 歪については梁フラン ジ外面の2点の平均値とした。本方法ではバウシ ンガー効果の影響は再現できないが, 各サイクル ピーク時での値はほぼ対応していると言える。

# 4. 脆性破壊評価

(1) 繰返し予歪の算定

図-14 に局所領域の定義を示す。WES2808 と 同様に,想定する欠陥高さを含む範囲(この場合 5x5mm)の面積平均歪を評価歪として用いている。 しかし WES2808 との違いは梁幅方向の位置が, 端面から 5mm 内側の断面で算定するのに対して 本評価では端面の局所歪とした。これは実験結果 での破壊の起点が 2mm 程度であったからである。 図-15 に端面と 5mm の位置の局所歪を示す。こ こでの局所歪は,3章(3)の繰返し荷重-歪履歴 の算定方法が局所歪にも応用できるとした。

WES2808 では、梁端が脆性破壊する過程とし て、梁端が繰返し負荷を受けて、n回目の負荷サ イクルで破壊する場合を考えた時、(n-1)回ま でのサイクルで蓄えられる歪量を繰返し予歪と定 義し、材質変化を生む歪とする。n回目の歪量を 破壊歪と定義し、破壊の駆動力となる歪とする。



図-13 繰返し履歴の比較



繰返し予歪は図-16 に示すように前載荷サイクル の最大荷重を上回る荷重範囲だけを有効な載荷範 囲とし,引張載荷側と圧縮載荷側のそれぞれにつ いて,有効歪seff(絶対値)を加算し,その大き い方を繰返し予歪spreとする。本論でもこの方法 を踏まえた。

図-15 の荷重-歪関係に対して、図-16 に定義す る繰返し予歪量を求める。結果を図-17 に示す。 図中の記号は、各変位サイクルのピーク時に対応 する予歪を表している。

(2) 繰返し負荷による強度変化

梁端が繰返しによる歪を蓄積して,材料の機械 的強度(降伏応力・引張強さ)が上昇する。この



:40p(-2),60p(+1) 時の予歪

8

10 8(%)

6

4

図-17 繰返し予歪量

2

0

強度上昇量は靭性の低下と密接な関係があるとすることから,先ず繰返し負荷による強度変化量( $\Delta \sigma f_{PD}$ )を算定し図-18に示す。WES2808では素材強度から予歪材の強度推定式が提案されており,これに依った。

(3) 繰返し負荷よる靭性変化

梁端が繰返しによる歪を蓄積して靭性が劣化 する。この靭性の低下量は,繰返しによって材料 の破壊靭性遷移曲線を高温側に移行させる働きが あるとする考えのもと,WES2808 では温度移行 量(ΔTPD)を求めることによって靭性の低下を 評価している。温度移行量は3章(2)で算定し た強度変化量の関数として与えられている。

繰返しによる温度移行量を図-19 に示す。初期 サイクル 20p(+1)によって 28.2℃の温度移行量が ある。靭性の変化量は材料の破壊靭性遷移曲線を 高温側に移行させることによって評価する。した がって、CTOD試験結果より求めた材料の限界 CTOD-遷移関係を、図-20 に示すように高温側 に移行させ、実験時の温度(今回は 10℃)でのC



TOD値を読みとり, 靭性の劣化量とする。この 場合, 初期サイクル 20p(+1)の載荷を行うことに より, 限界CTODは初期値から 0.163mm 低下 することになる。

(4) 破壞限界CTOD

数値解析結果をもとに、欠陥先端の応力分布を 比較し、CTOD試験片の破壊限界CTOD (δc,3p)と、実大試験体の破壊限界CTOD (δc,Struc.)との関係を検討する。CTODモデ ルと、実大モデルS23について、最大主応力が 材料の降伏点の3倍となる等応力線をCTOD δ=0.62,0.93mmについて描き、図-21に示す。C TODモデルとほぼ同じ応力状態であった。よっ て、本評価においては実大試験体とCTOD試験 片の欠陥先端の応力状態を等価とみなし、CTO D試験より得られた破壊限界CTOD値で実大試 験体を評価することとした。

(5) 脆性破壊評価

本評価では実大解析モデルの欠陥先端の開口変 位をCTOD(るStruct.)としている。この梁端 部のCTOD(るStruc.)-塑性率関係と、4章(1) ~(4)において、破壊を想定する部位の繰返し 負荷による靭性劣化を評価した破壊限界CTOD



(δc,Struc.) - 塑性率関係を図-22 に示すように重 ね合わせ, 脆性破壊評価を行う。脆性破壊の評価 は, 梁端部のCTOD(δStruc.) が破壊限界CT OD(δc,Struc.) を越えた時点で破壊が生じると する。

# (6) WES2808 評価

本評価による結果と比較するため,WES2808 による評価を行う。算定にあたっては以下に示す 諸条件を仮定した。

- 21)繰返し予歪の算定については,端面から5mm 内側の局所歪を4章(1)の図-15に示したように繰返し予歪に変換して用いた。
- 2)繰返し負荷による強度変化量の算定については、WES2808の手順により求めた。
- 3)繰返し負荷による靭性変化量の算定については、WES2808の手順により求めた。
- 4)破壊限界CTODについては、シャルピー試験による簡易評価が提案されており、本実験でのシャルピー試験結果を用いて求めた。本研究で実施したCTOD試験の結果と比較し、図-23に示す。



- 5) WES2808 では、破壊限界CTOD(δc,3p) と構造要素の破壊限界CTOD(δc,Struc.) の相関には塑性拘束補正係数(β)の関係がある としているのでその手順により求めた。
- 6)WES2808では、亀裂特性寸法(a)の算定については、WES2805の手順で算定するとあるが、梁フランジ始終端の欠陥については、算定方法が記載されていないため、図-24に示す取り方で定義して算定した。
- 7) WES2808 では、構造要素におけるCTOD (δStruc.)の値を、局所歪(εlocal)と亀裂特 性寸法(a)を変数とした「CTOD設計曲線」 を与えている。CTOD設計曲線と本評価と の比較を図-25 に示す。ここでは比較のため、 CTOD設計曲線に用いる局所歪は図-15 に 示す本評価で用いた端面における値とした。

(7) 塑性変形能力の比較

以上より得られた結果を実験値と比較する。表 -5 および図-26 にスケルトン塑性変形倍率での比 較を,表-6 および図-27 に累積塑性変形倍率での 比較を示す。本評価では,試験体 S13 に対して実 験値と予測値の比が 0.52 と過大評価する程度が 大きいが,他の3体の試験体に対しては,実験値 と予測値の比は,0.67~0.88 となり,概ね良い対 応を示すと共に,欠陥長さの増大に伴うスケルト ン塑性変形倍率の低下の傾向を良く予測している。



- 7 -

	本評価			WES2808 評価				
	実験値	直 予測値 実験値		実験値	予測値	実験値		
	η	η	予測値	η	η	一予測値		
 S23	2.0	6.7	0.30	2.0	29.3	0.07		
S18	3.5	7.0	0.50	3.5	36.2	0.10		
S13	6.5	10.2	0.64	6.5	46.7	0.14		
 <b>S</b> 8	14.1	25.4	0.56	14.1	60.4	0.23		





これに対し,WES2808 による評価では,実験値 を予測値が 3~5 倍過大評価する結果となった。

# 5. まとめ

柱梁接合部の脆性破壊時期を予測するにあたり, WES2808 を踏まえて検討を行った結果以下のこ とが明らかとなった。

- 本評価法による予測値は、実験のスケルトン 塑性変形倍率の脆性破壊時期を 1.0~1.9 倍 の範囲で過大評価するが、欠陥長さの増大に 伴う変形能力の低下の傾向は概ね、良く対応 している。一方、WES2808 による評価では、 2.8~5.0 倍の過大評価となる。
- 2)繰返し履歴に伴う予歪量は、単調載荷時の数 値解析結果より予測することができる。
- WES2805 のCTOD設計曲線は、溶接終始 端の欠陥に対するCTODを過大評価する。
- 4)本実験で用いたCTOD試験片の欠陥近傍に おける応力状態は、実大実験の欠陥近傍の応 力状態と概ね等価と見なすことができる。

## あとがき

本報で行った実大実験では,溶接部の材質不均 質の影響を排除した試験体を意図的に使用し, WES2808で靭性のバラツキ要因以外の影響因子

#### 表-5 予測結果 (スケルトン塑性変形倍率)

		本評価	Ei 🛛	WES2808 評価				
	実験値	値 予測値 実験値		実験値	予測値	実験値		
	$\eta_s$	$\eta_s$	予測値	$\eta_s$	$\eta_s$	予測値		
S23	1.49	2.01	0.74	1.49	6.76	0.22		
S18	1.52	2.27	0.67	1.52	6.76	0.22		
S13	1.66	3.17	0.52	1.66	8.38	0.20		
<b>S</b> 8	4.35	4.94	0.88	4.35	12.55	0.35		



について検討したものである。実際の溶接接合部 の評価(前報<sup>1)</sup>の試験体での評価)は今回得られ た情報を踏まえ,破壊起点の正確なCTOD情報 を把握し、再度検討することが必要と考える。

## 謝辞

本研究は、神戸大学と駒井鉄工との共同研究と して行われたものであり、神戸大学大学院教授田 渕基嗣博士および神戸大学工学部助教授田中剛博 士には多大なるご指導をいただきました。また実 験を行うに際し、AW検定協議会(東日本)の援 助を受けました。関係各位に紙面を借りてお礼申 しあげます。

## 参考文献

- 吉村鉄也・横山幸夫:梁端部の溶接欠陥が梁の 塑性変形能力に及ぼす影響(その3),駒井技 報,VOL.23, pp. 5-11, 2004.3
- 日本溶接協会:WES-2808「動的繰返し大変形 を受ける溶接構造物の破壊性能評価方法」2003 年 10 月
- 日本溶接協会:WES-2805「溶接継手の脆性破 壊発生および疲労き裂進展に対する欠陥の評価 方法」1997年3月

駒井技報 Vol.25